

HerbO NH 91

Область применения:

Пропиточные смолы **HERB O NH 91** могут применяться для пропитки в вакууме под давлением, либо для пропитки путем погружения или заливки:

- статоров, намотанных на каркас, арматуры и обмоток с глубокими секциями
- электрических машин во взрывозащищенном исполнении;
- стандартных двигателей, специальных машин и трансформаторов вплоть до температурного класса H (180°C) по IEC - Publication 216.

Обмотки, пропитанные с использованием пропиточных смол **HerbO NH 91** обеспечивают высокую надежность машин в режиме реверса, обладают высокой устойчивостью к воздействию тропического климата, растворителей, кислот, масел, фреонов и радиоактивности.

Время отверждения: 1-2 часа при 150°C
или 2-3 часа при 130°C
или 4-6 часа при 120°C

10-12 часов при 160°C для образования слоя, устойчивого к фреону

Срок хранения в заводской таре

Срок хранения **NH91 MV/U** в заводской таре составляет 12 мес. при температуре не более 30°C и 18 при температуре не более 20°C. В течение указанного срока исходная вязкость возрастет в два раза. Срок хранения может неограниченно продлеваться при условии регулярного добавления свежего материала.

Упаковка и хранение

Пропиточная смола поставляется в металлических бочках. Хранение – в герметичных металлических бочках при температуре не более +25°C.

Технические и технологические характеристики жидкой смолы

Наименование параметра	Условия	Единицы измерения	NH 91/II	NH 91 LV/II	NH 91 MV/II
Плотность	25°C	кг/м ³	1130 – 1150	1130 - 1140	1150-1180
Время растекания	25°C	с	110 – 150	50 - 80	180-280
Вязкость	25°C	мПа×с	550 – 750	240 - 400	900-1400
Срок хранения	25°C	мес	12	12	12
Точка вспышки (Cleveland)	25°C	°C	145	145	145
Давление паров	25°C 100°C	мБар	0,0013 0,26	0,0013 0,26	0,0013 0,26
Время гелеобразования	130°C	мин	10 - 17	10 - 17	10 - 17
Жизнеспособность (по критерию повышения вязкости до двух раз)	50°C	дней	50	50	50

Характеристики после отверждения

Наименование параметра	Условия	Единицы измерения	NH 91/u	NH 91 LV/u	NH 91 MV/u
Возможность отверждения слоя достаточной толщины	-	степень	S 1 U 1 I 1.1	S 1 U 1 I 1.1	S 1 U 1 I 1.1
Отверждение испытательного образца	130°C	ч	4	4	4
Диэлектрическая прочность	23°C	кВ/мм	120-150	120-150	120-150
Объемное сопротивление	23°C 155°C 180°C после выдержки в воде 96 ч	Ом×м	10 ¹⁴ 10 ¹¹ 10 ¹⁰ 10 ¹³	10 ¹⁴ 10 ¹¹ 10 ¹⁰ 10 ¹³	10 ¹⁴ 10 ¹¹ 10 ¹⁰ 10 ¹³
Испытание на витой обмотке	23°C 155°C 180°C	Н	350-400 120-150 80-100	300-350 120-160 90-120	300-350 120-150 80-100
Испытание на спиралевидной обмотке	23°C 155°C 180°C	Н	200 - 250 100 - 120 60 - 90	200 - 250 100 - 120 60 - 90	180 - 200 100 - 120 60 - 80
Температура стеклования	Tg	°C	140	140	-
Термическая стойкость	Напряжение пробоя 700 В (витая)	°C	181	181	185
Термическая стойкость	Напряжение пробоя 1500 В (витые пары)	°C	180	180	180