

## Стеклонаполненный полиэфирный компаунд РОСАРК 6710

### Описание:

Стеклонаполненный полиэфирный компаунд на основе полиэфирных смол (ВМС). Специальная рецептура с повышенной огнестойкостью и дугостойкостью. Материал характеризуется высокой теплостойкостью.

### Применение:

Электроизоляционные элементы, корпуса коммутационной аппаратуры, изоляторы низковольтной и ВВ аппаратуры, как нагревательные элементы для сварки пластиков, дугогасительные камеры выключателей.

Данный материал особенно широко применяется в элементах выключателей (в корпусах и дугогасительных камерах) и изоляторов на напряжение 3 кВ, для оборудования на железнодорожном транспорте, метро, трамваях, троллейбусах, тяговых электропоездах.

### Переработка:

Технологическая переработка стеклокомпаунда «РОСАРК» для формования изделий может выполняться прямым или литьевым прессованием. При этом температура пресс-формы должна быть 140-150°C, удельное давление – 60-80 МПа, а время отверждения примерно 10-15 с на 1 мм толщины прессуемого изделия.

### Форма поставки:

В виде тестообразной массы в брикетах. По дополнительному заказу может быть поставлен в виде листов, размером 500x500 мм или 1000x1000 мм или в виде готовых изделий, изготавливаемых прессованием, возможно изготовление с закладными элементами.

### Гарантийный срок хранения:

- при температуре до 25°C – не более 6 месяцев со дня изготовления;
- при температуре от 25°C – не более 4 месяцев со дня изготовления.

## Технические характеристики

Наименование показателя	Метод испытания	Единицы измерения	Значение показателя
<b>Механические характеристики</b>			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см <sup>3</sup>	1,9±0,1
Технологическая усадка, не более	ГОСТ 18616	%	0,2
Вторичная усадка, не более	ГОСТ 18616	%	0,05
Предел прочности при статическом изгибе, не менее	ГОСТ 4648	МПа	100
Модуль изгиба	ГОСТ 9550	10 <sup>3</sup> МПа	8-12
Прочность на сжатие, не менее	ГОСТ 4651	МПа	160
Прочность на растяжение, не менее	ГОСТ 11262	МПа	40
Ударная вязкость (по Шарпи), не менее	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	30
Водопоглощение, не более	ГОСТ 4650	%	0,05
<b>Электрические характеристики</b>			
Электрическая прочность, при 90°С в трансформаторном масле, не менее	ГОСТ 6433	кВ/мм	12
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20°С, не менее	ГОСТ 6433	Ом×м	1×10 <sup>15</sup>
Удельное поверхностное электрическое сопротивление при 20°С, не менее	ГОСТ 6433	Ом	1×10 <sup>14</sup>
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 1 МГц	ГОСТ 22372	-	0,002
Диэлектрическая проницаемость при частоте 100 Гц	ГОСТ 22372	-	4,5
Дугостойкость при токе 10 мА (среднее значение), не менее	ГОСТ 10345	с	600
Трекингостойкость (КИТ), не менее	ГОСТ 27473	В	600
<b>Тепловые характеристики</b>			
Теплостойкость, не менее	ГОСТ 21341	°С	220
Рабочая температура, макс.	-	°С	180
Теплостойкость, не менее	ГОСТ 21341	°С	220
Коэффициент линейного теплового расширения	ГОСТ 15173	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	18
Стойкость к горению	ГОСТ Р 50695	-	ПВ-0/1,6мм
<b>Химические свойства</b>			
Содержание связующего*	-	%	20-30
Содержание стирола, не более	-	масс. %	12,5

\* **Примечание:** более точная формула является коммерческой тайной фирмы ООО «РОСИЗОЛИТ».

Все данные базируются на сегодняшнем уровне знаний и опыте и на результатах тщательно проведенных экспериментов. Они не освобождают пользователя от проведения собственных экспериментов, которые необходимы для обеспечения успешной переработки и использования в каждом отдельном случае применения.