

Ненасыщенная полиэфирная смола ПН-1КТ

Внешний вид

Матовая жидкая смола розового цвета

Основные характеристики смолы

Ненасыщенная полиэфирная смола на основе фталевого ангидрида
Тиксотропная-предускоренная, со средним временем гелеобразования

Основное применение

Применяется в качестве связующего при формовании стеклопластиковых изделий сложной формы с вертикальными и наклонными поверхностями. Применяется в качестве связующего при формовании стеклопластиковых изделий сложной формы с вертикальными и наклонными поверхностями.

Гарантийный срок хранения

4 месяца при температуре ниже 25°C;
хранить в отсутствии прямого солнечного света и влаги в закрытых непрозрачных емкостях.

Технические характеристики жидкой смолы

Наименование показателя	Единицы измерения	Значение показателя
Плотность при 23°C	г/см ³	1,13-1,15
Условная вязкость по вискозиметру при 25°C	-	25-45
Содержание стирола	%	30-33
Время желатинизации	мин	5-28
Каталитическая система	%	1,5
Максимальная температура в процессе отверждения	°C	205

Характеристики отвержденной смолы

Наименование показателя	Единицы измерения	Значение показателя
Механические свойства		
Разрушающее напряжение при сжатии	МПа	100
Предел прочности при разрыве	МПа	55
Относительное удлинение при разрыве	%	6
Модуль упругости при изгибе	МПа	2400
Ударная вязкость	кДж/м ²	9
Максимальная температура в процессе отверждения	°С	205
Термические свойства		
Теплостойкость по Вика	°С	90
Теплостойкость по Мартенсу	°С	50
Влагопоглощение	%	0,1
Усадка	%	9,0-9,2

* *Примечание:* более точная формула является коммерческой тайной фирмы ООО «РОСИЗОЛИТ».

Все данные базируются на сегодняшнем уровне знаний и опыте и на результатах тщательно проведенных экспериментов. Они не освобождают пользователя от проведения собственных экспериментов, которые необходимы для обеспечения успешной переработки и использования в каждом отдельном случае применения.